



WHITEN

THE MACHINE III Precision Vacuum Former

Machine III Vacuum Former وکیوم فورمر



اولین انتخاب در میان وکیوم فورمرهای دندانپزشکی است چراکه قیمت مناسب و کاربردهای مختلفی دارد. از دیگر وکیوم فورمرهای دندانپزشکی قدرتمندتر است، و این به منزله دقت بیشتر و کاربرد ترموپلاستیک مشخص تری در دندانپزشکی است.

ساختار آلومینیومی این دستگاه ماندگاری بیشتری برای وکیوم فورمر اولترادانت بوجود می آورد، و احتمال خراب شدن سریع آن را کاهش می دهد. المنت حرارتی این دستگاه به طور متقارن برای پخش یکنواخت گرما در سراسر مواد ترموپلاستیک طراحی شده است. وکیوم فورمر برای فرآیند تری های بلیچینگ، گارد دهان اسپورت، تراشیدن ایمپلنت، تراش های موقتی تری های قالب گیری کاستوم، بیس های دندان مصنوعی، copings، تاج ها و بریج های موقتی، و درمان های ارتودنسی کاربرد دارد.

نحوه باز کردن و تنظیم دستگاه

دستگاه وکیوم فورمر به آماده سازی کوچکی پیش از شروع کار با دستگاه نیاز دارد. پیش از کار کردن با این دستگاه چند نکته مهم وجود دارد

• دستگیره ها

کلاهک قرمز را از روی سوراخ دستگیره بردارید. این کلاهک برای نگه داشتن قفل دستگیره هنگام جابه جایی است. هدف از قرارگیری پین در دستگیره چپ این است که مانند قفل عمل کند و Plate ها را در جای خود ثابت نگه دارد. زمانی که کلاهک را برمی دارید، حواستان باشد که پین از سوراخ بیرون نیاید. اگر پین از سوراخ خارج شود، حتما با تیپ سفید جلوی پست آن را دوباره در جای خود نصب کنید. هر دو دستگیره را به سوراخ دستگیره در پشت قاب لولادار وارد کنید. زمانی که پست ها را برای گرم شدن روی بخش بالایی می گذارید، دستگیره چپ را بچرخانید تا Plate در جای خود قفل شود. دستگیره قطره شکل در دستگاه تعبیه شده تا به عنوان راهنمای plate متریال عمل کند و ممکن است براساس خواسته کاربر در قسمت راست یا چپ سوراخ قرار بگیرد.

• قرارگیری

وکیوم فورمر باید روی میز خالی قرار بگیرد و کنار آن پریز برق باشد. توجه: یونیت نباید نزدیک تر از 6 اینچ به دیوار، کابینت یا دیگر تجهیزات در حال کار باشد، چون این دستگاه گرما را به شدت افزایش می دهد. تحت هیچ شرایطی زمانی که یونیت در حال کار است، زیر یا درون کابینت قرار بگیرد.

• سیم برق

پلاگ سیم برق را به پریزی که در پشت یونیت قرار گرفته وصل کنید و طرف دیگر سیم را به پریز برق بزنید. سیم برق این دستگاه نباید نزدیک هیچ وسیله ی گرمایشی قرار بگیرد.



GOLNAR
NIKAN DANDAN

golnarnikandandan



www.golnarnikandandan.com



021-71333340



معرفی قطعات دستگاه وکیوم فورمر



۱. یونیت گرمایشی (HEATING UNIT)
۲. دستگیره یونیت هیتر (HEATER UNIT HANDLE)
۳. پست (Post)
۴. Plate بالایی - اسپرینگ لاد (TOP PLATE - SPRING LOAD)
۵. دکمه اختصاصی plate (BOTTOM PLATE)
۶. چفت (LATCH ("T" KNOB) - برجسته "T")
۷. Plate وکیوم (VACUUM PLATE)
۸. دستگیره قطره شکل (TEAR DROP HANDLE)
۹. کست پایه (BASE CASTING)
۱۰. سویچ وکیوم و هیتر (HEATER & VACUUM SWITCH)
۱۱. چراغ نشانگر هیتر (HEATER INDICATOR LIGHT)

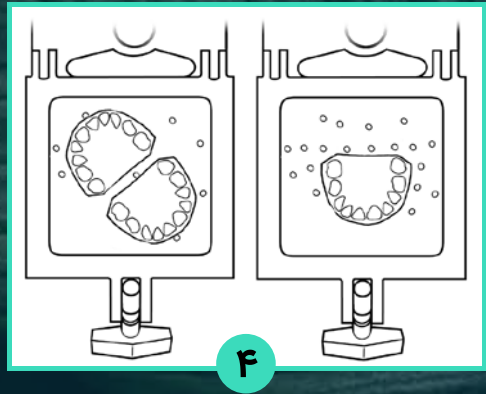
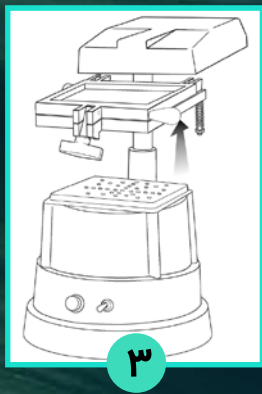
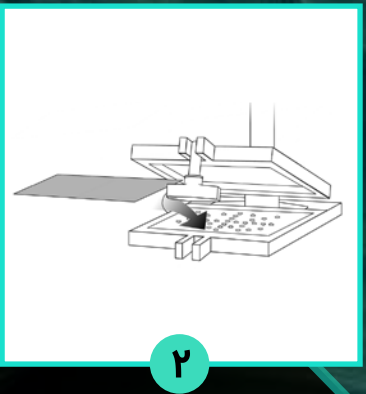
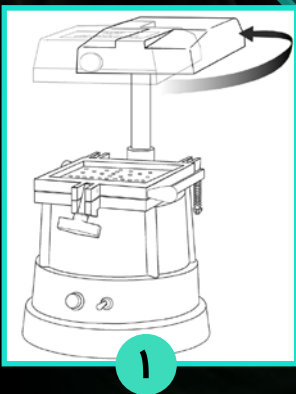
دستورالعمل کار با وکیوم فورمر

۱ یونیت گرمایشی را به عقب بچرخانید و سویچ را به سمت چپ روشن کنید تا سیستم گرمایشی روشن شود. زمانی که دستگاه روشن می شود، چراغ نشانگر هیتر نیز روشن می شود. حدود سه دقیقه زمان نیاز است تا دستگاه گرم شود. گرم کردن دستگاه پیش از شروع کار، به خصوص زمانی که می خواهید از متریا ل 0.40 یا متریا ل نازک تر استفاده کنید، ضروری است. این متریا ل ها خیلی سریع گرم می شوند و بهتر است که دمای دستگاه را پیش از کار ثابت نگه دارید.

۲ چفت برجسته را بکشید تا پالت بالایی باز شود. یک شیت شکل دهی متریا ل را روی پالت بالایی بگذارید. صفحه مواد بالایی را روی مواد پایین بیاورید و چفت را ببندید.

۳ هر دو دستگیره های عقبی را بگیرید و پالت ها را بالا بیاورید، دستگیره را بچرخانید تا پین قفل را درگیر کند و پالت ها را در بالا نگه دارد.

۴ کست (سنگ، گچ و غیره) را روی پالت وکیوم قرار دهید. یک یا دو کست با اندازه متوسط در این دستگاه جای می گیرد. اگر دو کست استفاده می شود، به طور موازی و پشت به پشت روی پالت وکیوم آنها را قرار دهید. یک فضای کوچکی هم بین دو کست بگذارید.





راهنمای آماده سازی مدل:

پایه‌ی مدل می بایست به طور مناسب باریک باشد، پایه‌ی اضافی می تواند مترپال را نازک کند و یا جزئیات مترپال را کم کند. سنگ: کیفیت سنگ یا سنگ گچ که مدل سخت و با تراکم بالا می سازد، پیشنهاد می شود. مترپال های نرم تر ممکن است خشک شوند.

بریدگی (آندرکات ها): کناره های تریم شده می بایست پهن باشند و در زاویه 90 درجه بریده شوند. آندرکات ها و گوشه هایی که پایه را می برد، وکیوم قفل شده بوجود می آورد و در ساخت دستگاه دقیق مشکل ساز می شود. اگر امکانش هست، بهتر است پایه با درجه کم شعله ور شود. این فرآیند در طول تریم کردن کامل می شود.

نکته: از کست های مرطوب یا اسپری سیلیکونی در وکیوم استفاده نکنید چون موتور آسیب می بیند.

۵ یونیت گرمایشی را در حالت مستقیم روی مترپال بچرخانید. (توجه: یونیت گرمایشی را فقط با دستگیره تعبیه شده بچرخانید.)

۶ مراقب مترپال در حال گرم شدن باشید. همینکه مترپال نشست کرد، Plate مترپال را روی کست پلتفرم وکیوم پایین بیاورید. (از دستگیره هایی که در پست Plate مترپال تعبیه شده استفاده کنید، و کمی دستگیره سمت چپ را بچرخانید تا پین قفل باز شود)

نکته: مترپال به سرعت گرم می شود و اگر بیش از حد نرم شود قابل استفاده نیست. در کیس های بزرگتر، ممکن است مترپال به داخل موتور وکیوم برود و باعث خراب شدن موتور شود.

مترپال های نازک تر (0.40 یا کمتر) به نرم تر شدن کمتری از مترپال های ضخیم تر نیاز دارد.

توجه: هنگام گرم کردن مترپال، دستگاه را بدون مراقبت رها نکنید.

۷ سویچ را از چپ و حالت گرمایشی به سمت راست و موقعیت وکیوم تغییر دهید تا فرآیند کامل شود. با مترپال ضخیم تر دستگاه وکیوم فورمر جزئیات دقیق تری به شما می دهد.

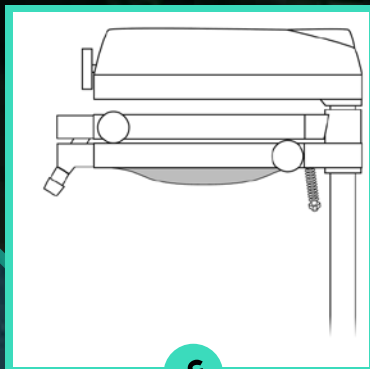
۸ با دستگیره‌ی تعبیه شده در جلوی صفحه گرمایشی، صفحه را به جلوترین موقعیت در عقب دستگاه بچرخانید.

نکته: اجازه دهید تا یونیت گرمایشی بین هر عملیات و به مدت حداقل 10 دقیقه خنک شود. (یا در کنار دیوار آن را قرار دهید) اجازه ندهید عنصر گرمایش روی دسته‌ها قرار گیرد زیرا بسیار داغ می‌شوند.

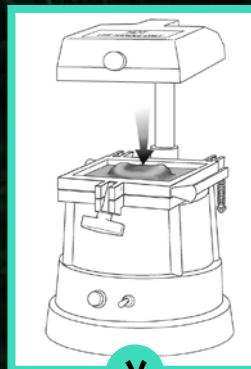
هشدار: هیتر باید 1 دقیقه پس از روشن شدن وکیوم، به مدت 5 دقیقه کار کند. سویچ هیتر را پیش از قرار دادن یونیت گرمایشی در عقب دستگاه خاموش کنید تا از گرم شدن سیم برق دستگاه جلوگیری کنید. عدم رعایت این نکته می تواند باعث مشکل در سیم شود. (سیم برق دستگاه ضمانت ندارد)



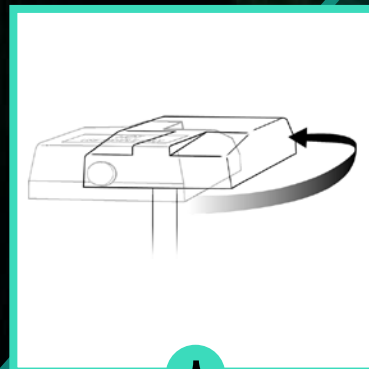
۵



۶



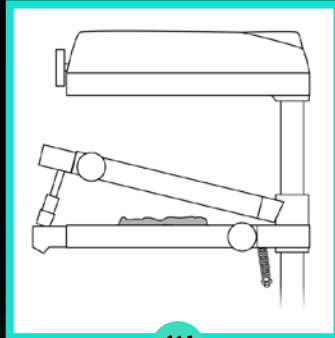
۷



۸



۱۰



۱۲

۹ با چرخاندن سویچ به سمت Off، دستگاه وکیوم فورمر را خاموش کنید. متریال آماده شده می بایست حدود 4 دقیقه پیش از باز شدن قالب خنک شود. دستگیره برجسته را آزاد کنید و قالب را باز کنید.

۱۰ ضامن برجسته را باز کنید تا واشرهای دستگاه خنک شوند.

۱۱ متریال اضافی را با قیچی بردارید.

۱۲ از نایف یا دیسک (یا هر فرز چرخشی مناسب برای تریم) می توان برای برش متریال دور کست استفاده کرد.

توجه: از نایف تنها برای Plate پایه متریال نازک یا متریال شفاف استفاده می شود.

۱۳ با استفاده از قیچی یا تیغ جزئیات بیشتری را به دست آورید.

راهنمای مشکل یابی



۱ جزئیات غیراستاندارد: این اتفاق معمولا در اثر گرمایش غیر اصولی و یا زمان وکیوم رخ می دهد. اگر جزئیات به خوبی ثبت نشده متریال را برای زمان بیشتری گرم کنید تا فرم بگیرد و یا می توانید زمان وکیوم را افزایش دهید.

۲ متریال چروک یا سخت شده: این اتفاق در اثر افزایش گرما رخ می دهد. زمان گرمایش را کم کنید. زمانی که از متریال های با نازک تر استفاده می کنید، حتما حدود 3 دقیقه پیش از فرم دهی متریال یونیت را گرم کنید تا دمای هیتر ثابت شود.

۳ متریال به مدل می چسبد: پیش از فرم دهی حتما مقدار کمی روان کننده سیلیکونی به متریال اسپری بزنید.

۴ متریال به واشرها می چسبد: واشرها را عوض کنید.

۵ متریال به منافذ وکیوم می چسبد: این اتفاق زمانی رخ می دهد که متریال بیش از اندازه گرم شده و به داخل منافذ وکیوم کشیده می شود. برای جلوگیری از این مشکل حتما اجازه دهید تا متریال کاملا خنک شود. متریال را از پلتفرم خارج کنید. اگر متریال از منافذ وکیوم خارج نشده، خیلی آرام متریال را از آن خارج کنید.

۶ هنگام گرمایش روی متریال شفاف حباب ظاهر می شود: این اتفاق در اثر مکش رطوبت از هوا رخ می دهد. برای جلوگیری از این مشکل متریال را در Oven گرم (F 160) حدود یک ساعت قرار دهید. متریال را در بگ Ziploc با ژل جاذب رطوبت و در محیط خشک و خنک نگهداری کنید.

۷ هیتر کار نمی کند: حتما چک کنید که سیم برق دستگاه به درستی به پریز و دستگاه وصل شده است. اگر زمانی که دستگاه را روشن کردید و چراغ نمایشگر روشن نشد، سیم برق را از پریز خارج کنید و فیوز را چک کنید. در صورت نیاز می توانید آن را عوض کنید. اگر همچنان دستگاه روشن نشد، لطفا از یک متخصص و یا تعمیرکار کمک بگیرید.



تمیزکاری و نگهداری از دستگاه

- ۱ برای تمیز کردن یونیت می توانید از یک پارچه یا کهنه نمناک استفاده کنید. به هیچ شوینده ای برای تمیز کردن دستگاه نیاز نیست.
- ۲ به طور مرتب حتما سیم برق را چک کنید که دچار سایش، فرسودگی و غیره نشده باشد و حتما پریز را بررسی کنید تا مطمئن شوید که کانکتورها به درستی در جای خود نصب شدند.
- ۳ تعویض فیوز- دوشاخه پشت دستگاه دارای فیوز است. فیوز به گونه ای ساخته شده تا در شرایط نرمال به درستی عمل کند. اگر فیوز نیاز به تعویض داشته باشد، فیوز اضافی نیز در بسته بندی دستگاه موجود است. فیوز اضافی در قسمت نگهدارنده قرار گرفته است. ابتدا، سیم را از یونیت با خارج کردن دوشاخه و سیم دستگاه از پریز برق و وکیوم فورمر خارج کنید. از پیچ گوشی پهن برای خارج کردن فیوز از هولدر استفاده کنید. فیوز را از دستگاه جدا کنید و فیوز جدید را که در هولدر است، نصب کنید. حتما فیوزی که نصب می کنید همان مدل فیوز مورد نیاز باشد (15Amp برای 110V و 6.3A برای 220V) استفاده از فیوزهای مختلف می تواند در دستگاه مشکل ایجاد کند و ضمانت دستگاه را از بین ببرد.
- ۴ تنها از متریال های با کیفیت در دستگاه استفاده شود. با این حال، پس از سالها استفاده از دستگاه، هیتز یا بخش های دیگر دستگاه ممکن است به تعویض نیاز داشته باشند. اگر خواستید بخشی از دستگاه را عوض کنید، حتما با واحد پخش و فروش دستگاه وکیوم فورمر تماس بگیرید.



THE MACHINE III Precision Vacuum Former

